

## 7. ДВЕРНАЯ ПРОФИЛЬНАЯ СИСТЕМА 60

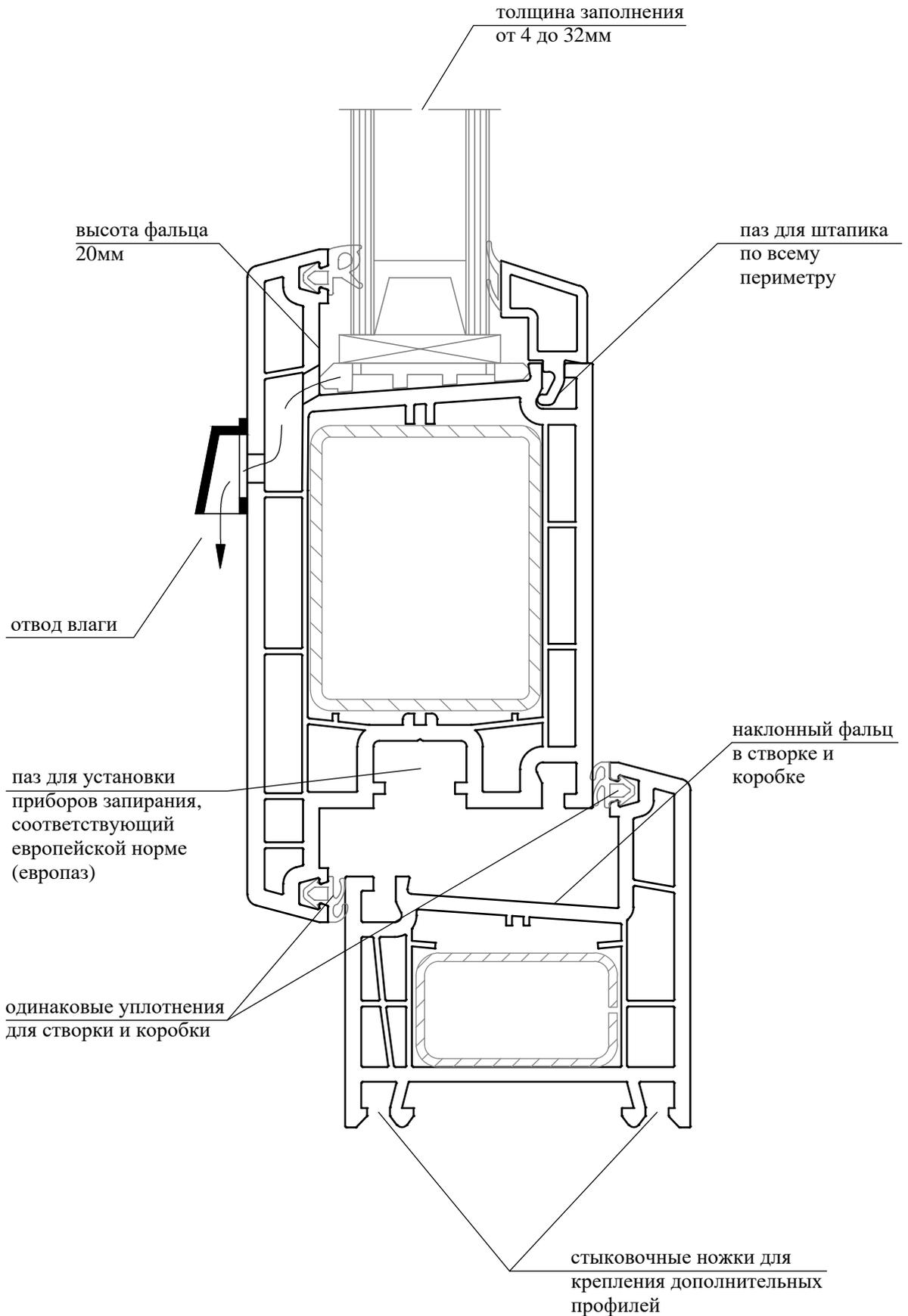
### Содержание

Описание системы	2
Сечения профилей	5
Чертежи узлов	11
Ограничение размеров	17
Размеры заготовок	21
Рабочие чертежи	29

## 7.1. ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ

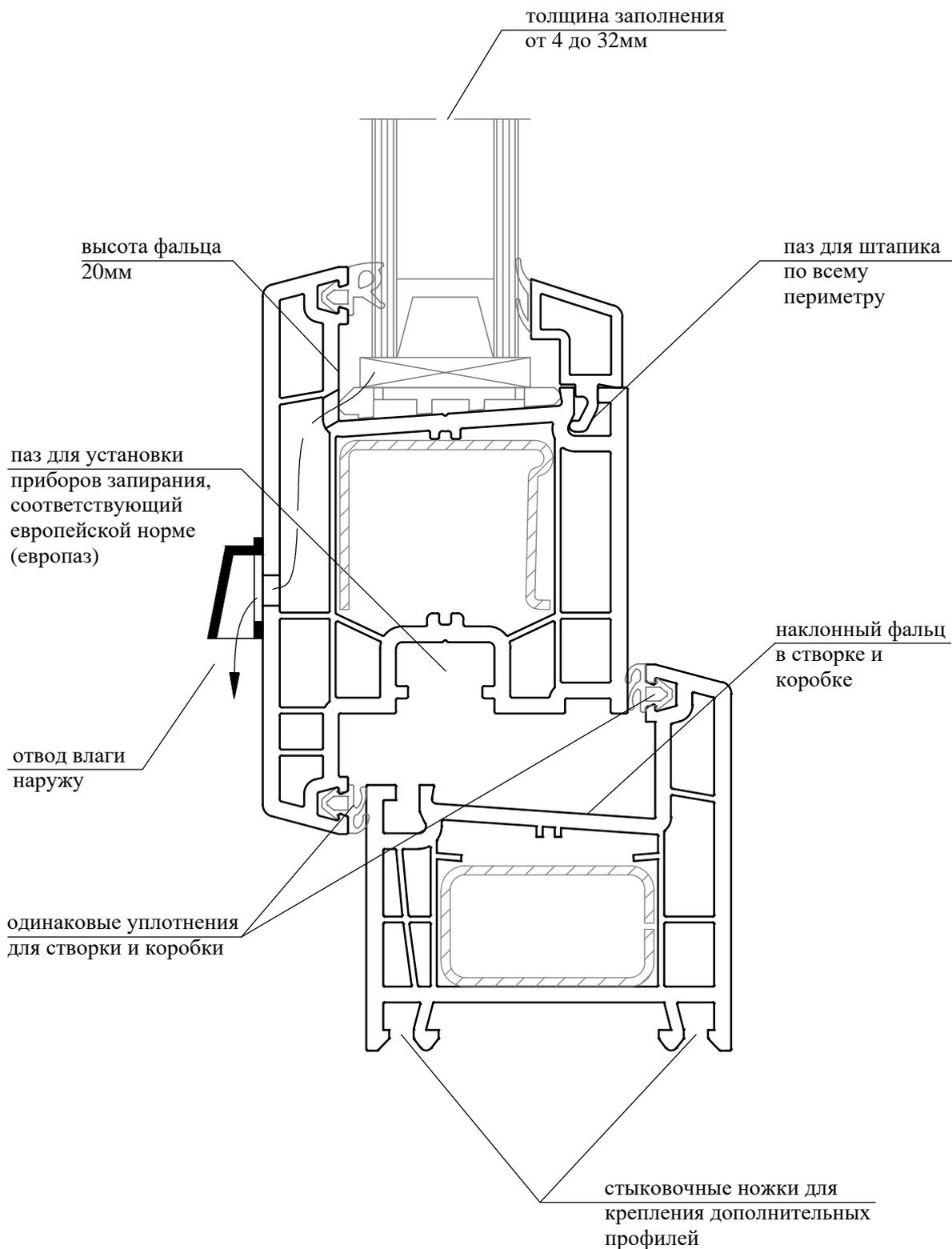
# ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ

## Система дверных профилей BRUSBOX 60



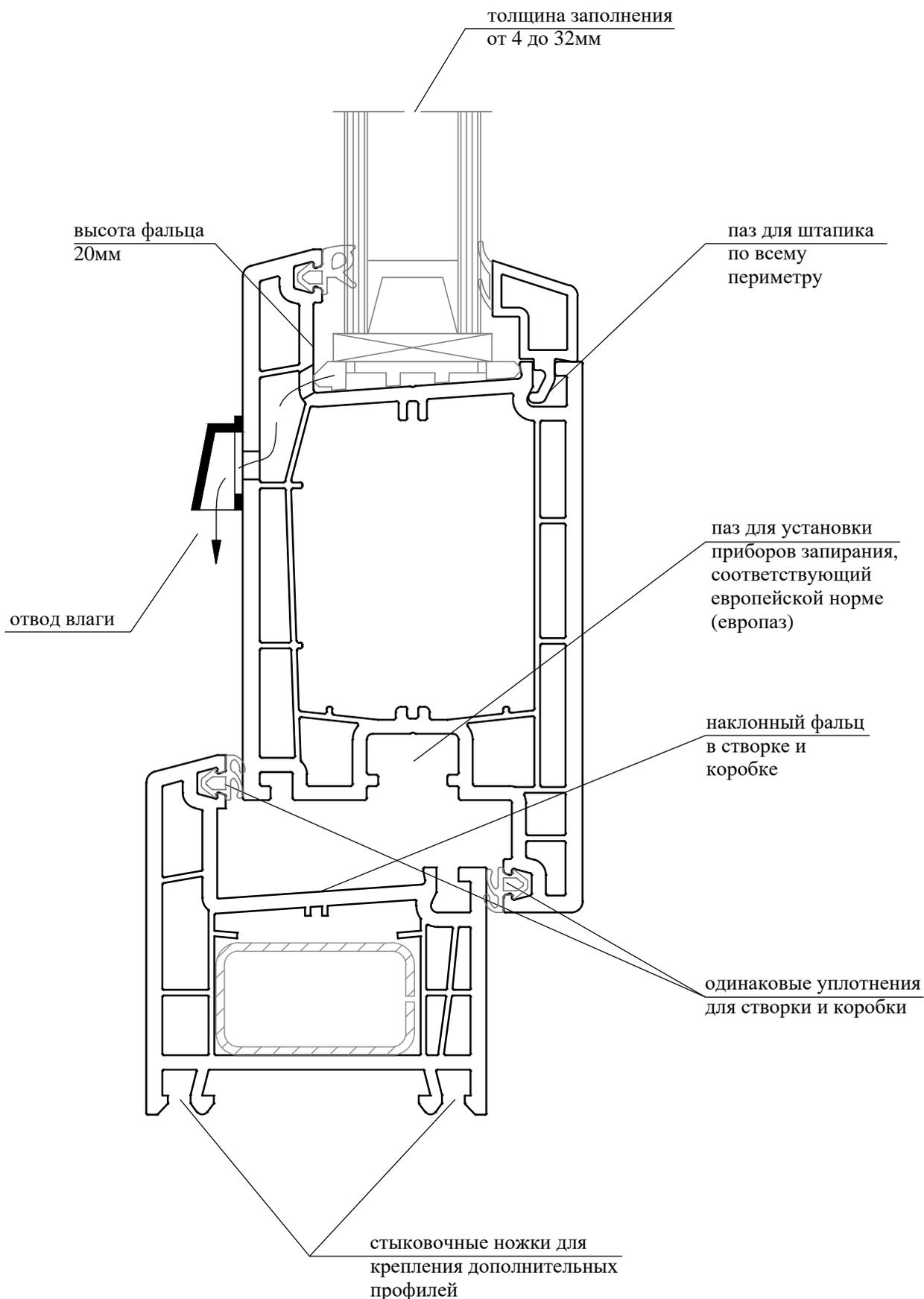
# ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ

## Система дверных профилей BRUSBOX 60



# ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ

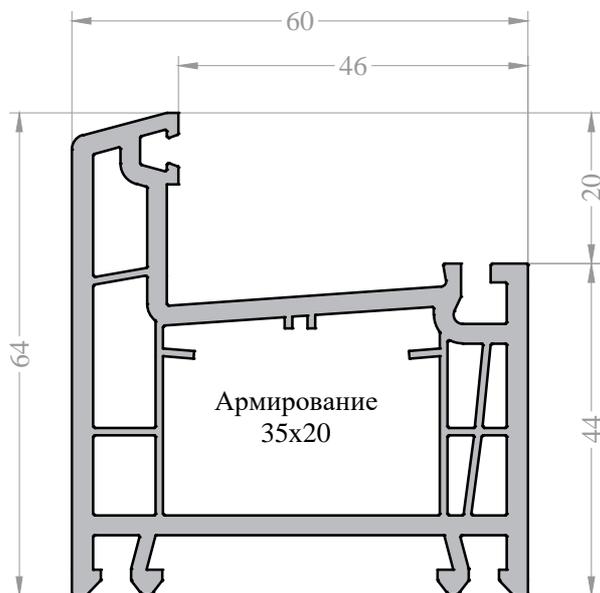
## Система дверных профилей BRUSBOX 60



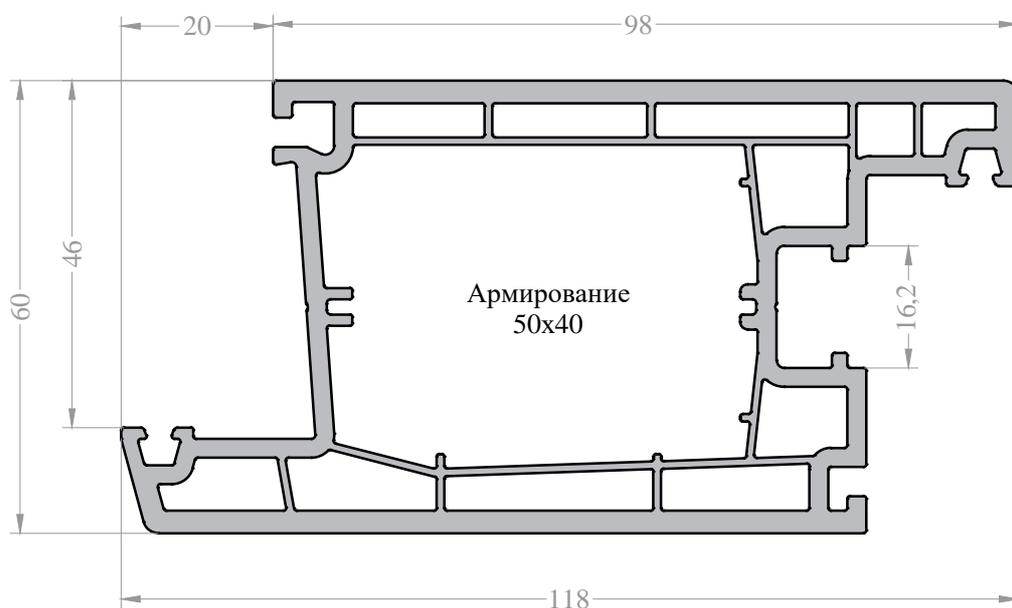
## 7.2 СЕЧЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ

# СЕЧЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ

## Профили коробок



Коробка L64 60-4  
Арт. 10201064 \*



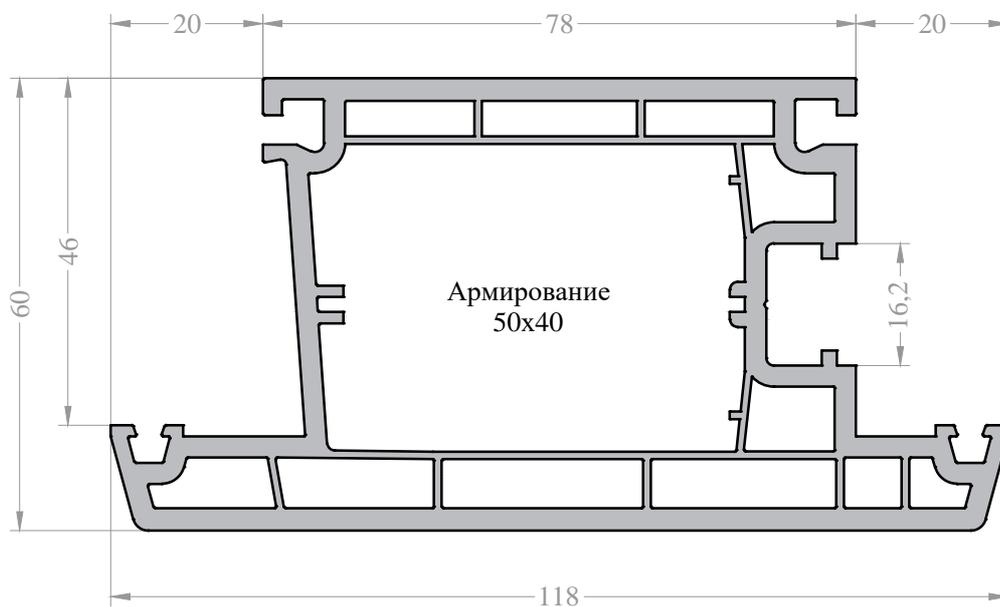
Створка Z118  
Арт. 10302060 \*

Символ \* означает:

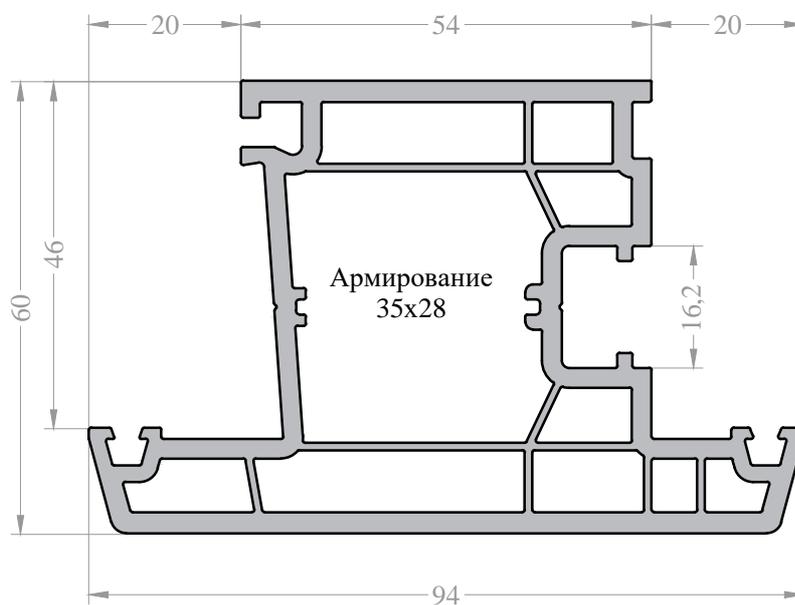
- 0 - не ламинированный;
- 1 - ламинированный снаружи;
- 2 - ламинированный изнутри;
- 3 - ламинированный с двух сторон;

# СЕЧЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ

## Профили дверной створки



Створка дверная Т118  
Арт. 10302118 \*



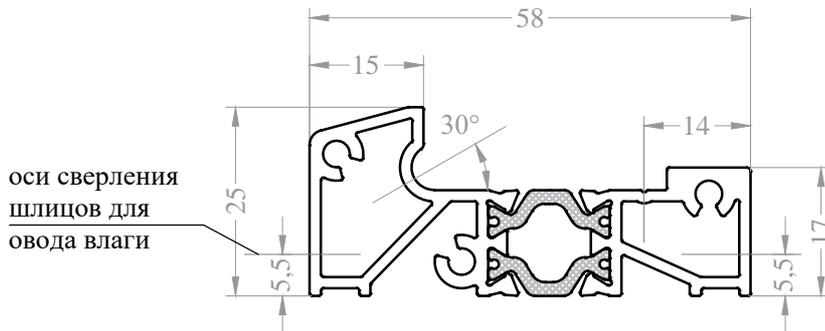
Створка дверная Т94  
Арт. 10302094 \*

Символ \* означает:

- 0 - не ламинированный;
- 1 - ламинированный снаружи;
- 2 - ламинированный изнутри;
- 3 - ламинированный с двух сторон;

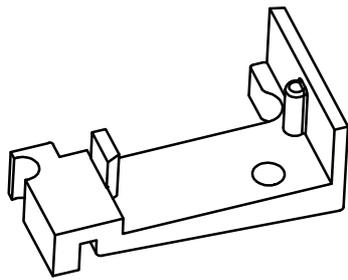
# СЕЧЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ

## Профили напольного примыкания

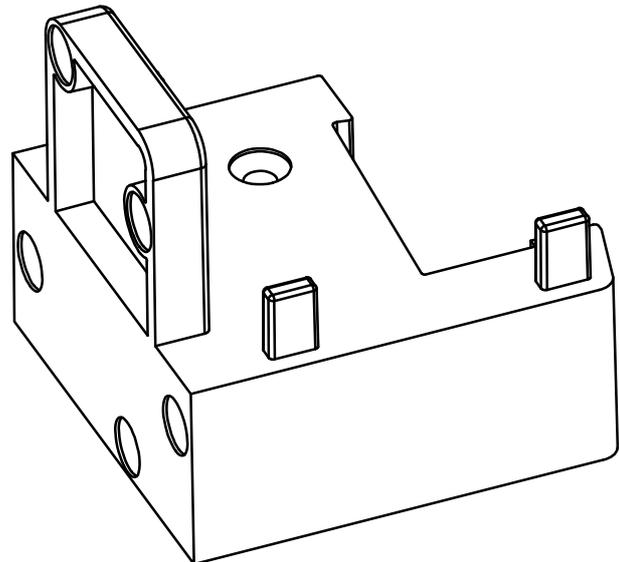


Порог алюминиевый 60 с термовставкой анодированный  
Арт. 40301017  
(без терморазрыва - Арт. 40301025)

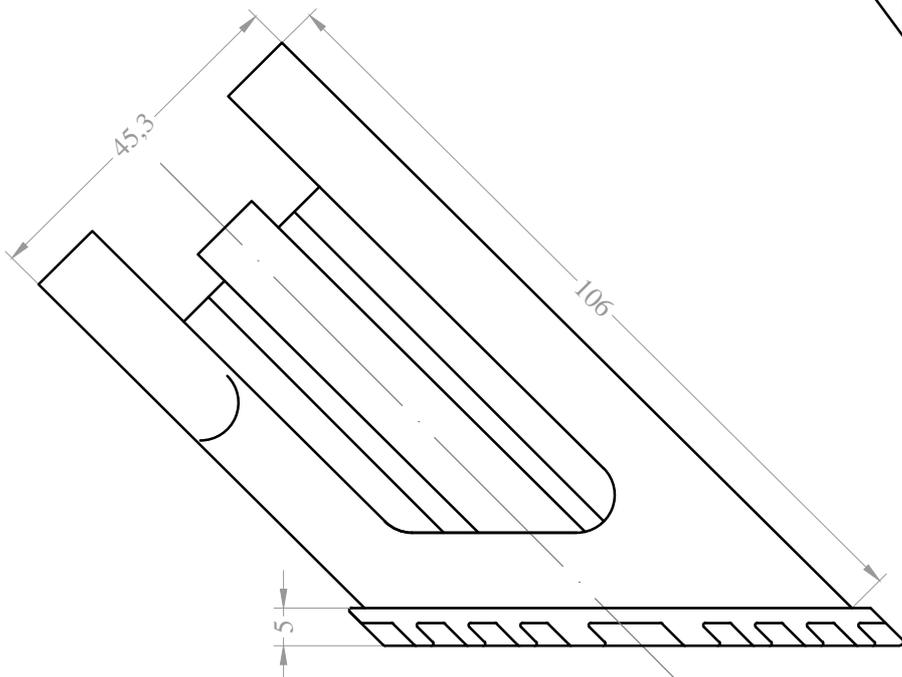
### Комплектация



Торцевой колпачок порога  
Арт. 40309042 (комплект)



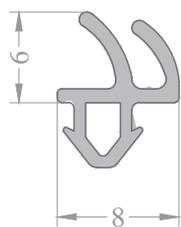
Механический соединитель  
алюминиевого порога (комплект)  
Арт. 10309060 - белый  
Арт. 20309060 - карамель  
Арт. 30309060 - темно-коричневый  
Арт. 40309060 - серый



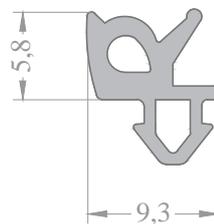
Сварной угловой соединитель  
для дверной створки  
Арт. 10309045  
Арт. 10309050

# СЕЧЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ

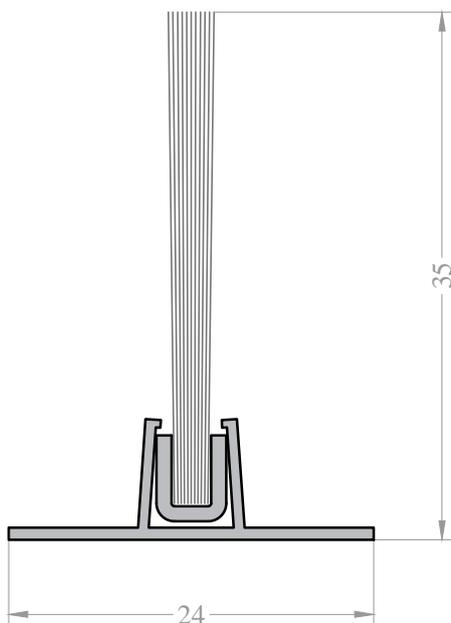
## Уплотнители



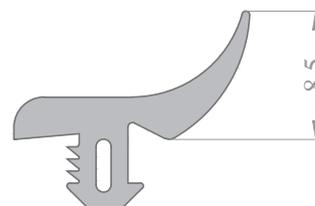
Уплотнитель притвора EPDM  
Арт. 40109006 - черный  
Арт. 50109006 - серый



Уплотнитель заполнения EPDM  
Арт. 40109005 - черный  
Арт. 50109005 - серый



Щеточное уплотнение  
Арт. 40309035



Уплотнитель дверной  
Арт. 40309008

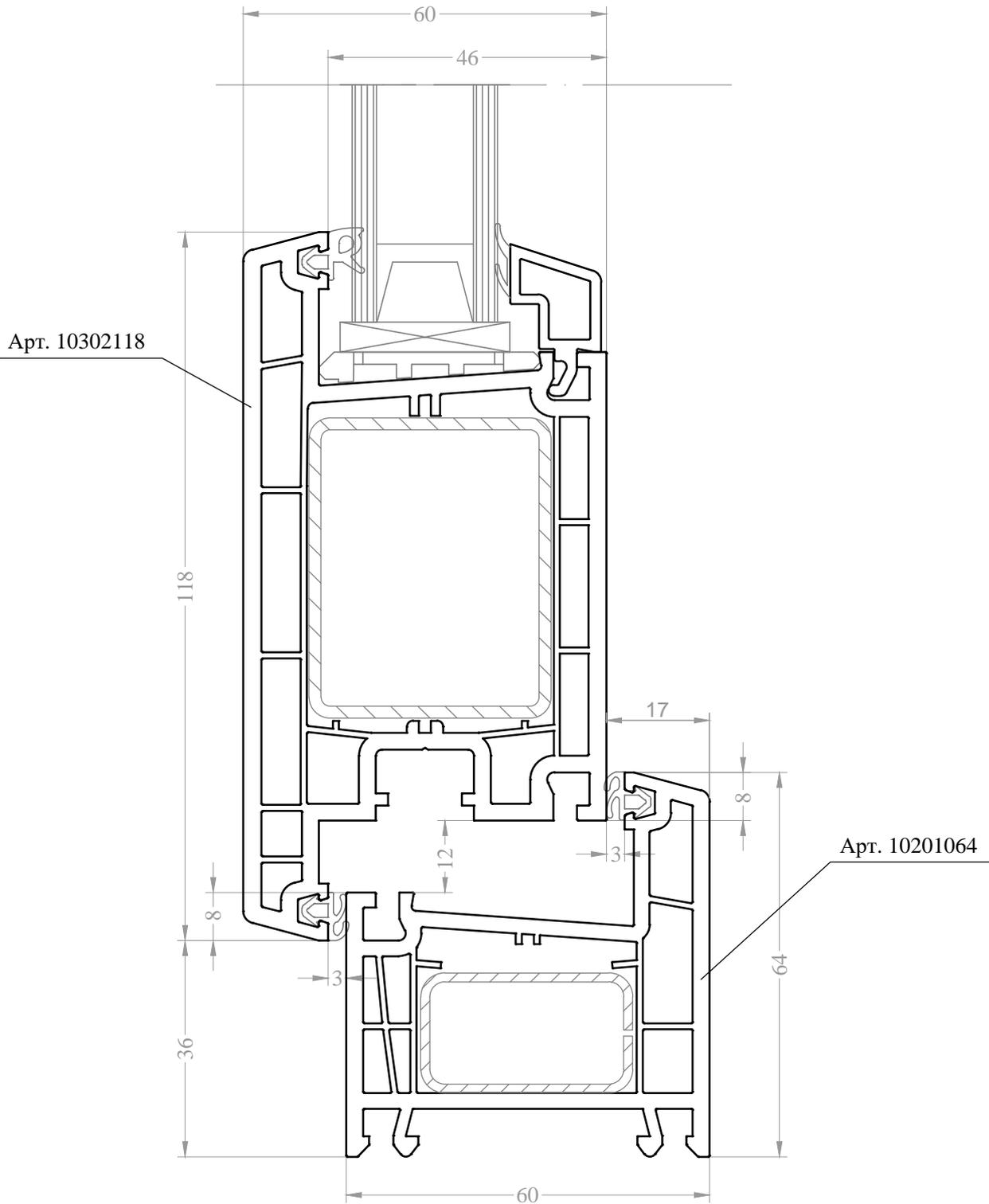
## 7.3 ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

# ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

Комбинация профилей

коробка 64

створка дверная T118

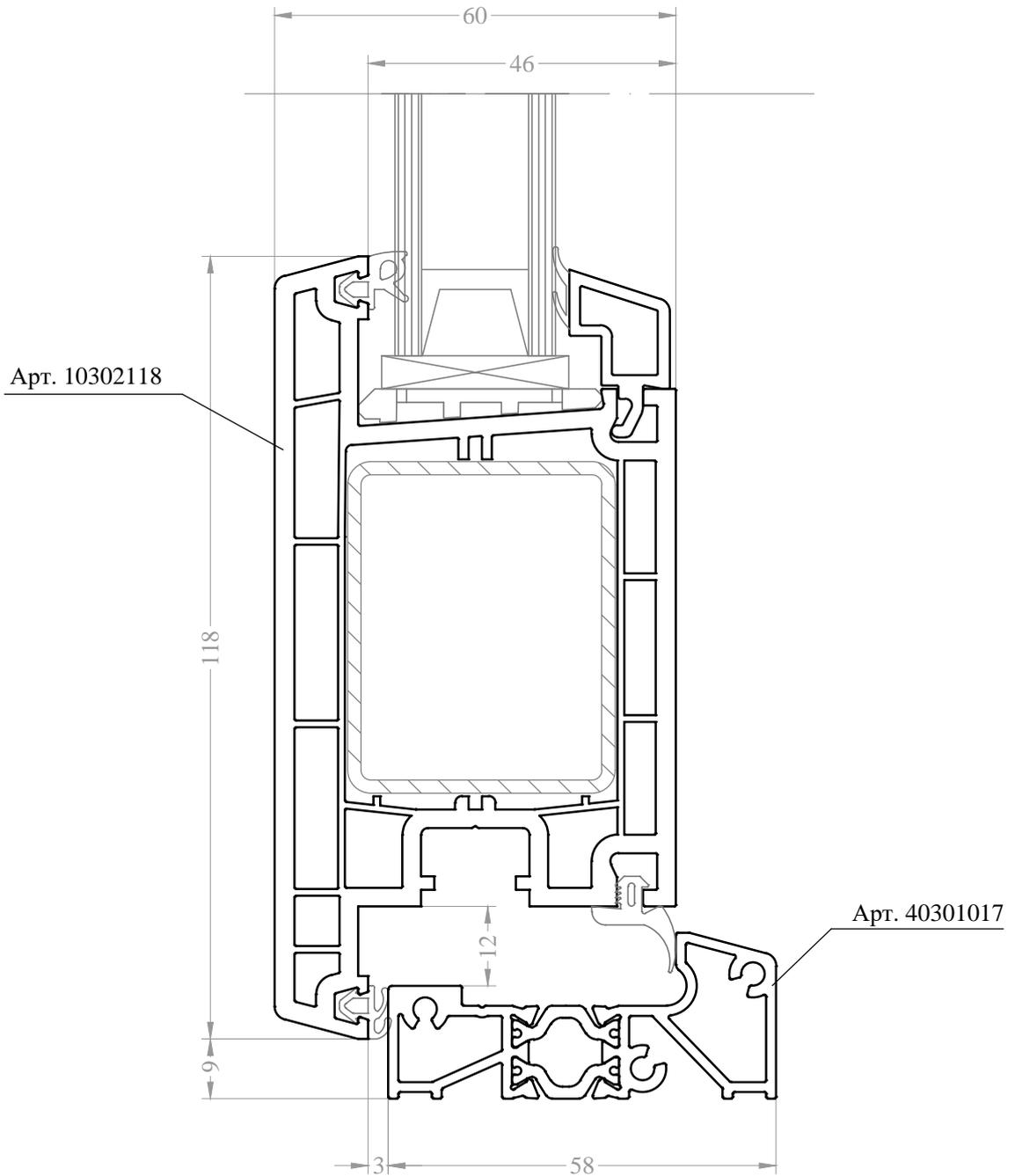


# ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

Комбинация профилей

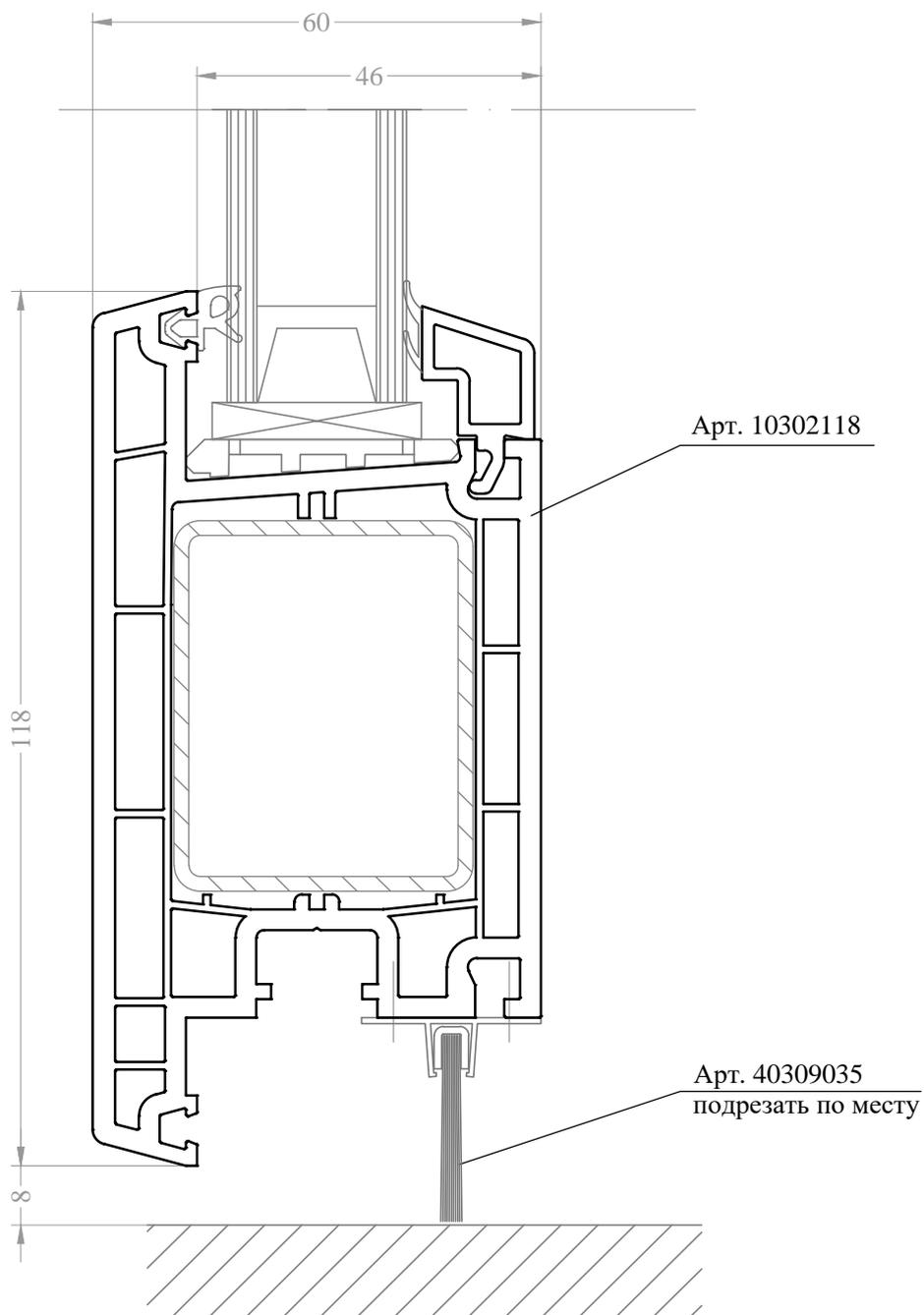
порог

створка дверная Т118



# ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

Комбинация профилей  
створка дверная Т118  
(двери без порога)

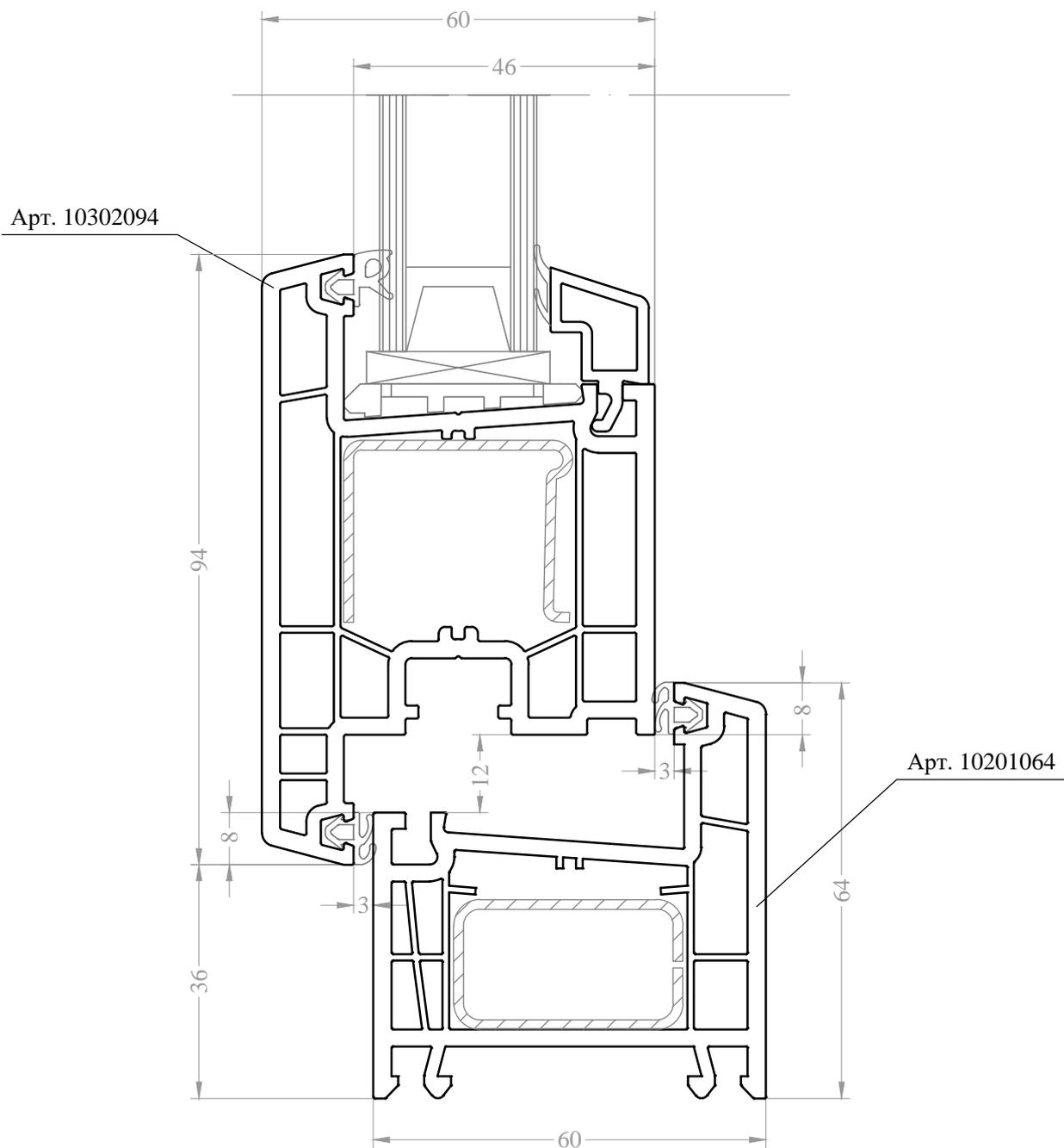


# ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

Комбинация профилей

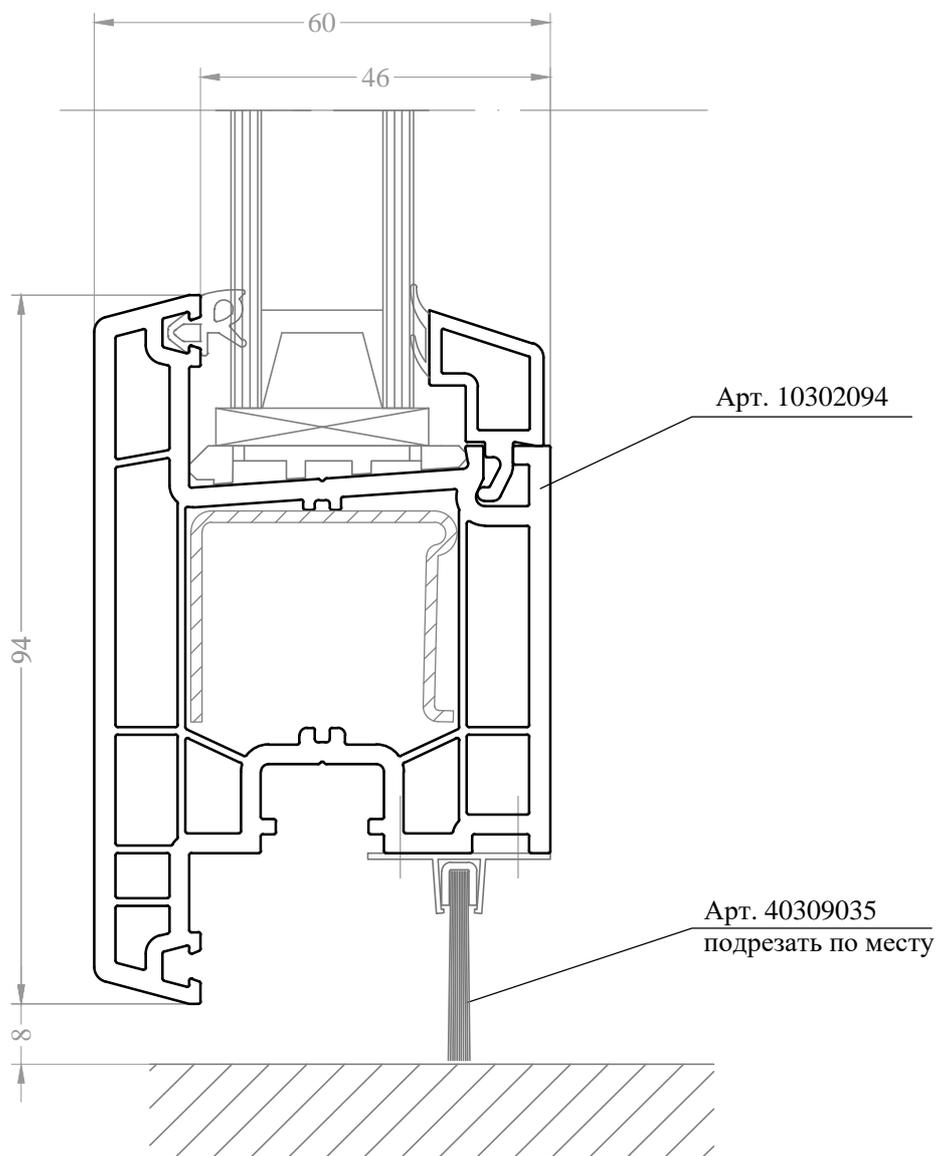
коробка 64

створка дверная Т94



# ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

Комбинация профилей  
створка дверная Т94  
(двери без порога)

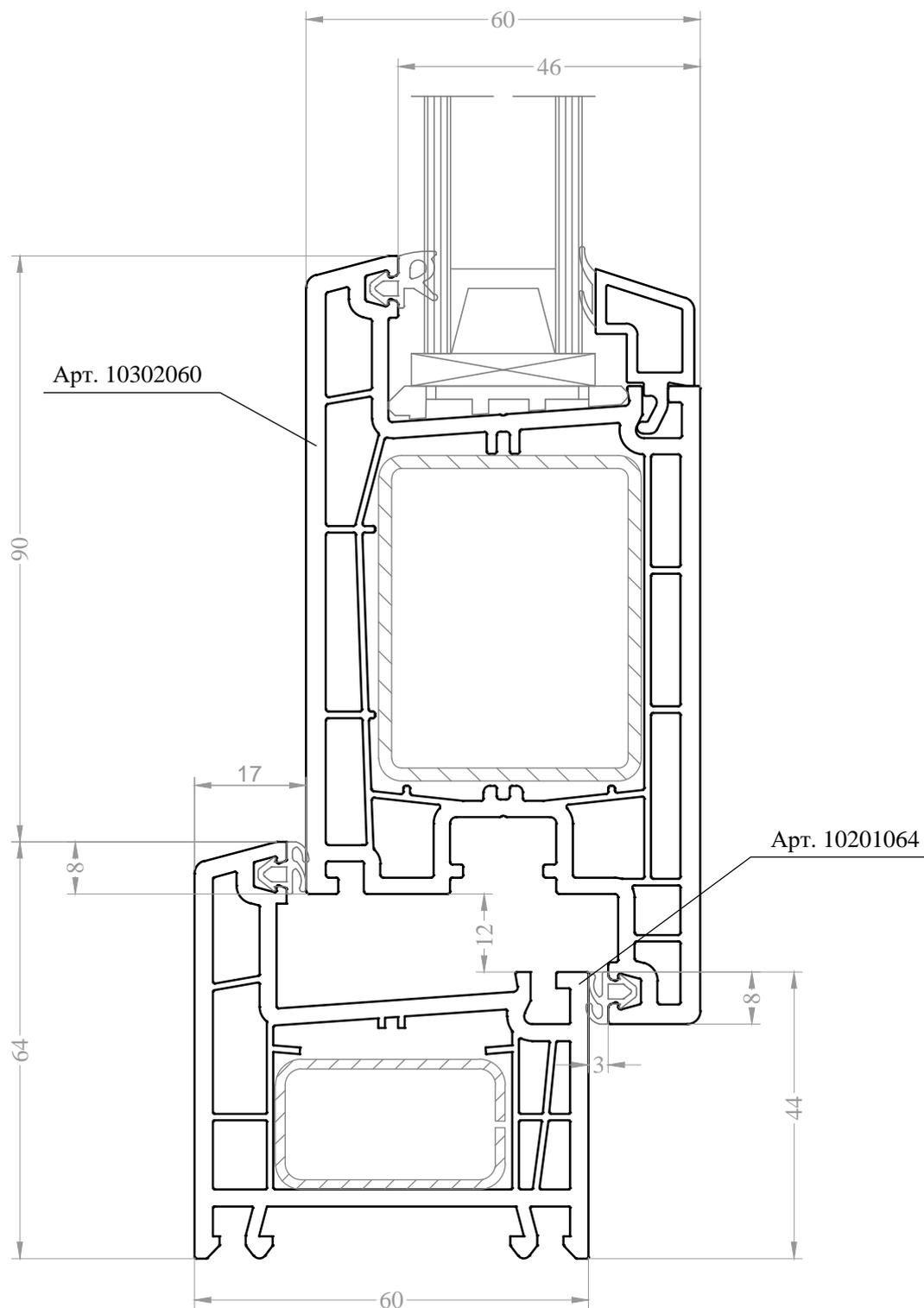


# ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

Комбинация профилей

коробка 64

створка дверная Z118

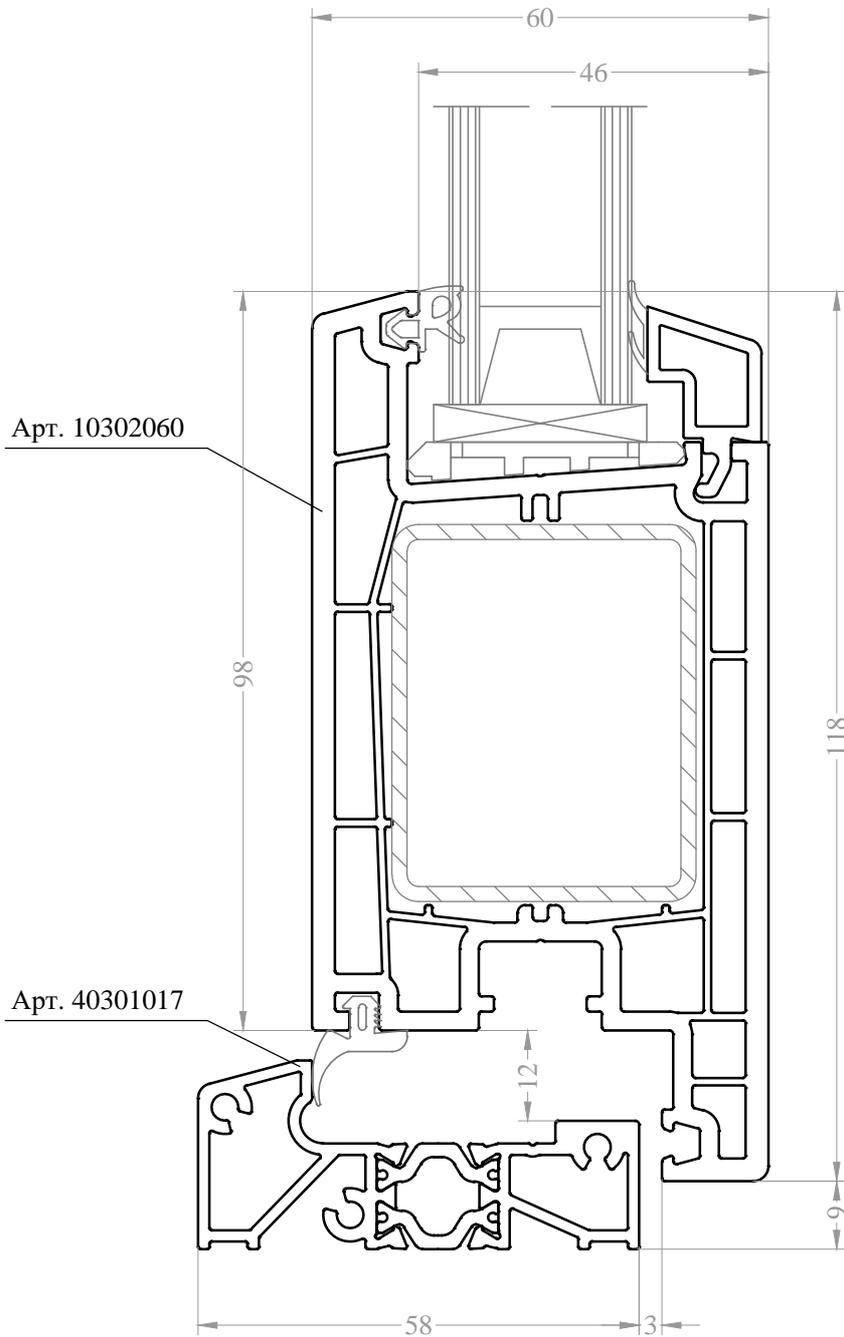


# ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

Комбинация профилей

порог

створка дверная Z118

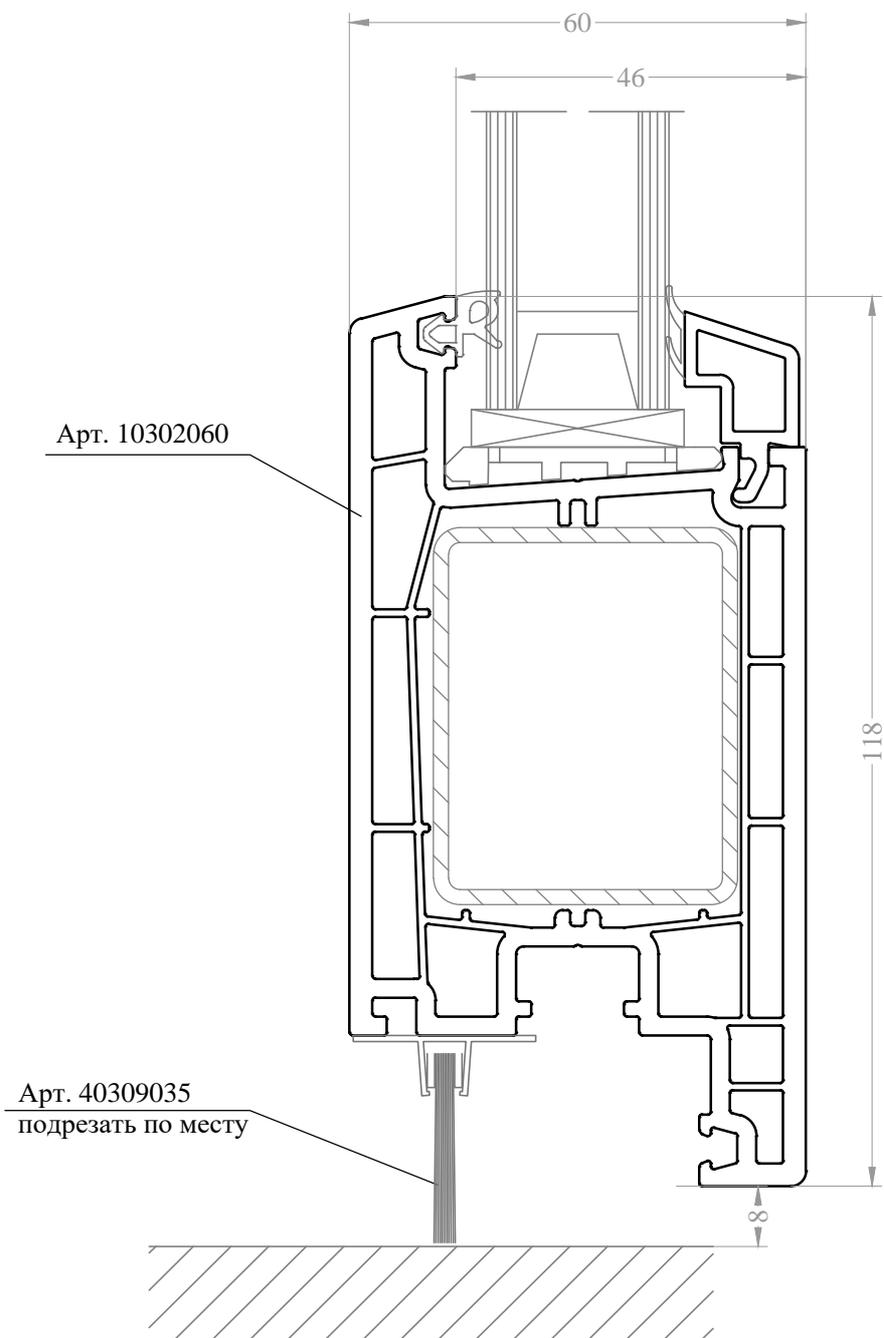


# ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

Комбинация профилей

коробка 64

створка дверная Z118



## 7.4 ОГРАНИЧЕНИЕ РАЗМЕРОВ

## 1. Общие положения

Ограничения по размерам относятся к внешним размерам створок. Приведенные значения веса относятся к весу стекла (стеклопакета). Наряду с данными ограничениями, необходимо учитывать ограничения, накладываемые применяемыми приборами запираения (напр. максимальный вес створок).

## 2. Размеры элементов

Независимо от приведенных здесь и далее ограничений, необходимо учитывать, что максимальная длина профиля составляет для белых профилей 4 м, для цветных 2,5 м - это означает, что при больших размерах узлы стыков коробок должны быть выполнены как компенсаторные швы. Конструкция шва должна обеспечивать беспрепятственное движение профилей в заданном диапазоне. Шов не должен пересекать крепежные элементы, подкладки и т.п.

Для глухого остекления максимальная длина белого профиля ограничена 3м.

Площадь одного оконного блока, не должна превышать  $6 \text{ м}^2$ , а одного створного элемента  $2,5 \text{ м}^2$  (для изделий белого цвета) и  $2,2 \text{ м}^2$  (для изделий других цветов). При площади более  $6 \text{ м}^2$  и длине стороны от 200 см необходимо проводить статическую проверку.

## 3. Группы нагрузки

В первую очередь окна подвергаются нагрузкам от давления ветра как положительного, так и отрицательного. Исходя из этого, согласно СНиП 2.01.07-85\*, ветровые нагрузки рассчитываются в зависимости от:

- ветрового района, в котором ведется остекление;
- высоты и места расположения здания, где ведется остекление;
- положения оконной конструкции.

## 4. Армирование белых и цветных профилей

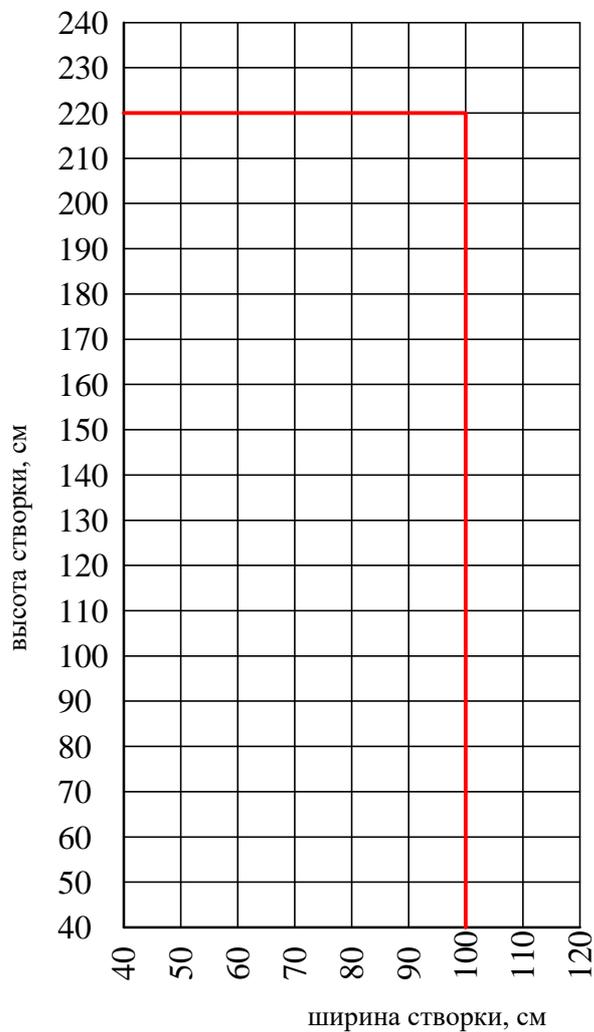
Створки оконных и дверных блоков необходимо армировать по всему периметру стальным оцинкованным профилем с рекомендованной толщиной стенки 2 мм. Использование армирования с меньшей толщиной стенки необходимо подтверждать расчетами прочности.

## 5. Вес стекла

Максимально допустимые размеры створки в зависимости от веса стекла (стеклопакета) принимаются по диаграммам.

# ОГРАНИЧЕНИЕ РАЗМЕРОВ

Створка T118, Z118  
поворотная



максимальный вес стекла 75 кг.

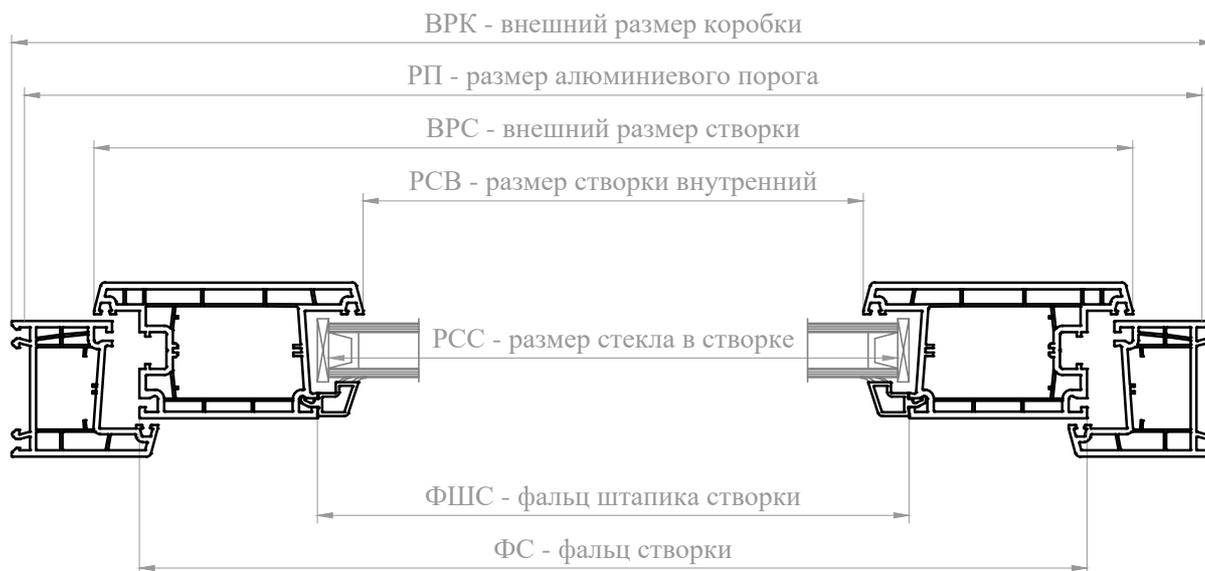
**Внимание!** Ограничение размеров створки (допустимый вес) указанные в диаграммах по применению, предоставляемых поставщиками фурнитуры, а также стекла учитываются при расчетах.

## 7.5 РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

# РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

## Одностворчатые двери

Зазор фальца стекла: 5мм  
 Зазор фальца прибора запирания: 12мм



		Створка дверная Т, Z (Арт. 10302118, 10302060)
		мм
Коробка 64 (Арт. 10201064)	ВРС	ВПК - 72
	РСВ	- 308
	РСС	- 278
	ФШС	- 268
	ФС	- 112
	РП (мех. соединитель алюминиевого порога)	- 9,2

При нарезке профилей следует увеличивать длину заготовок на припуск для сварного шва (2,5-3мм на сторону).

# РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

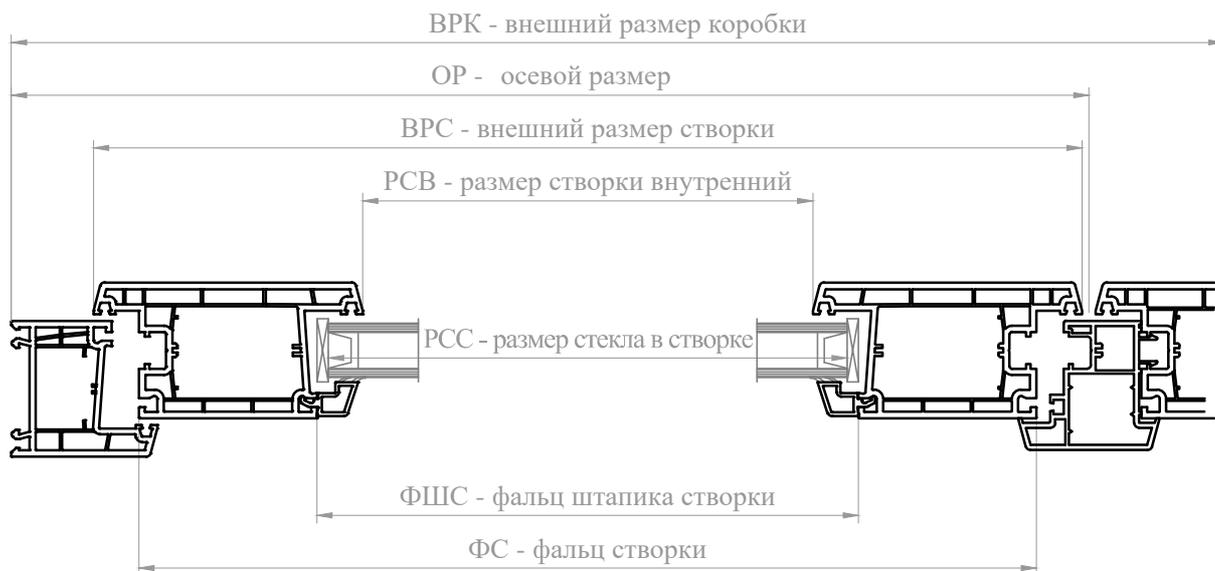
Двухстворчатые двери с ложным импостом

Зазор фальца стекла: 5мм

5мм

Зазор фальца прибора запирающего: 12мм

12мм



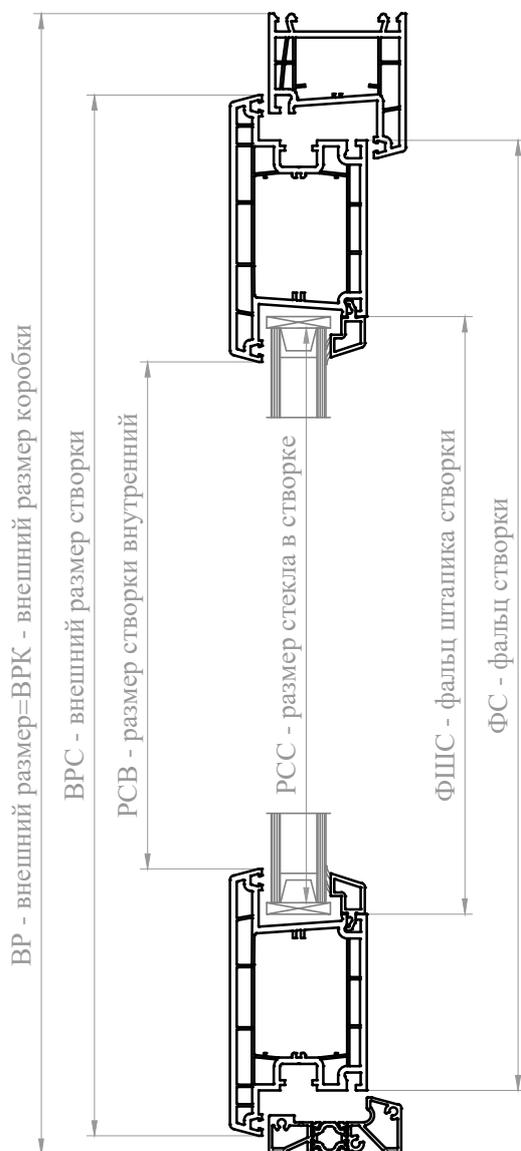
		Створка дверная Т, Z (Арт. 10302118, 10302060) мм
Коробка 64 (Арт. 10201064)	ВРС	ОР - 39
	РСВ	- 275
	РСС	- 245
	ФШС	- 235
	ФС	- 79
РП (мех. соединитель алюминиевого порога) ВРК - 9,2		

При нарезке профилей следует увеличивать длину заготовок на припуск для сварного шва (2,5-3мм на сторону). Размер заготовки ложного импоста = фальц створки - 28мм (при использовании торцевых колпачков Арт. 10109044)

# РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

Двери с торцевым колпачком порога  
(длина вертикальных профилей)

Зазор фальца стекла: 5мм  
Зазор фальца прибора запираения: 12мм



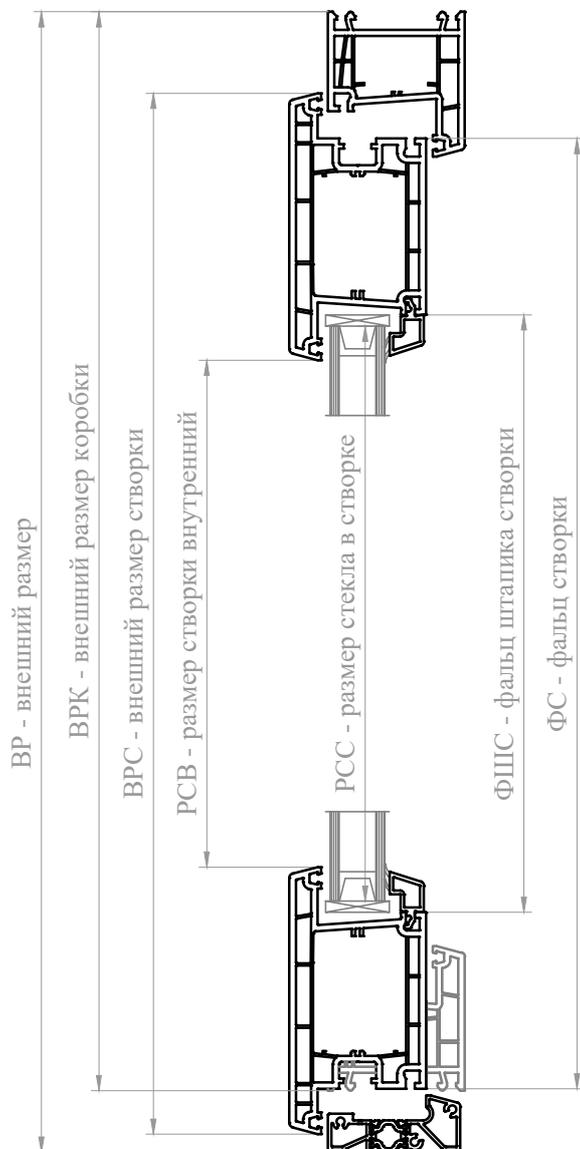
		Створка дверная Т, Z (Арт. 10302118, 10302060)	
		мм	
		ВРС	ВР (ВРК) - 45
Коробка 64 (Арт. 10201064)		РСВ	- 281
Порог ал. 60 (Арт. 40301017) - внизу		РСС	- 251
		ФШС	- 241
		ФС	- 85

При нарезке профилей следует увеличивать длину заготовок на припуск для сварного шва (2,5-3мм на сторону).

# РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

Двери с механическим соединителем  
алюминиевого порога (длина  
вертикальных профилей)

Зазор фальца стекла: 5мм  
Зазор фальца прибора запирания: 12мм



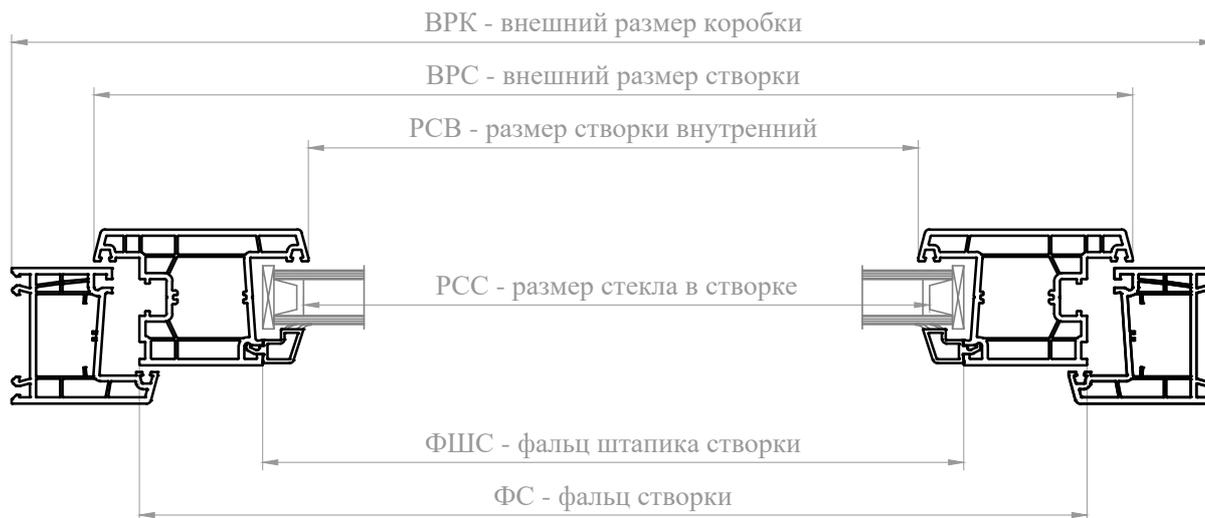
		Створка дверная Т, Z (Арт. 10302118, 10302060)
		мм
Коробка 64 (Арт. 10201064) Порог ал. 60 (Арт. 40301017) - <u>внизу</u>	ВРК	ВР - 27.6
	ВРС	- 45
	РСВ	- 281
	РСС	- 251
	ФШС	- 241
	ФС	- 85

При нарезке профилей следует увеличивать длину заготовок на припуск для сварного шва (2,5-3мм на сторону).

# РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

## Одностворчатые двери

Зазор фальца стекла: 5мм  
Зазор фальца прибора запирания: 12мм



		Створка дверная Т (Арт. 10302094) мм
Коробка 64 (Арт. 10201064)	ВРС	ВРК - 72
	РСВ	- 260
	РСС	- 230
	ФШС	- 220
	ФС	- 112

При нарезке профилей следует увеличивать длину заготовок на припуск для сварного шва (2,5-3мм на сторону).

# РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

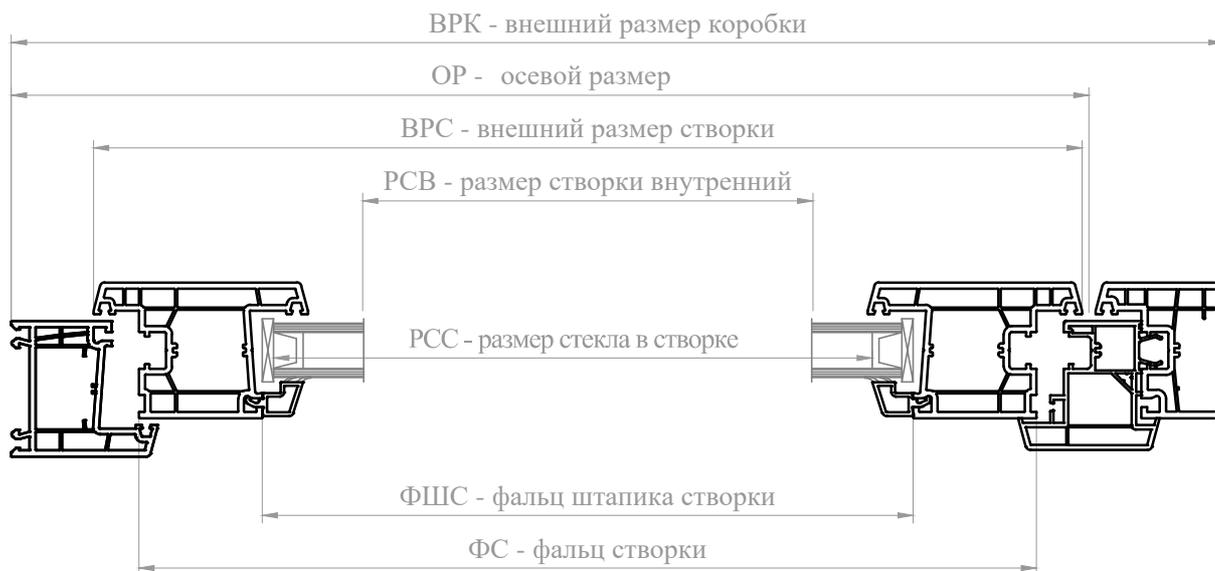
Двухстворчатые двери с ложным импостом

Зазор фальца стекла: 5мм

5мм

Зазор фальца прибора запираания: 12мм

12мм



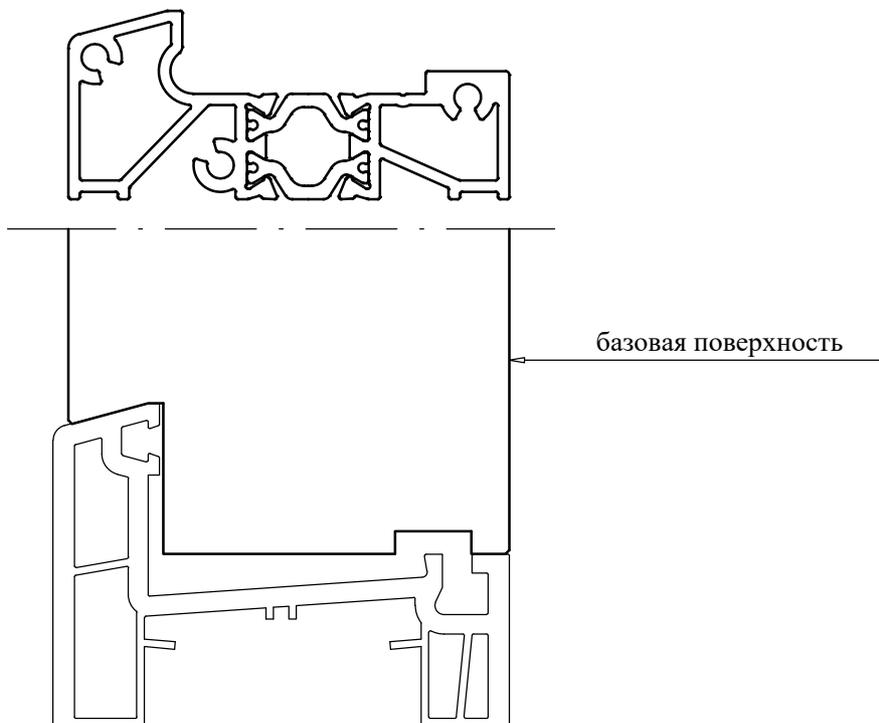
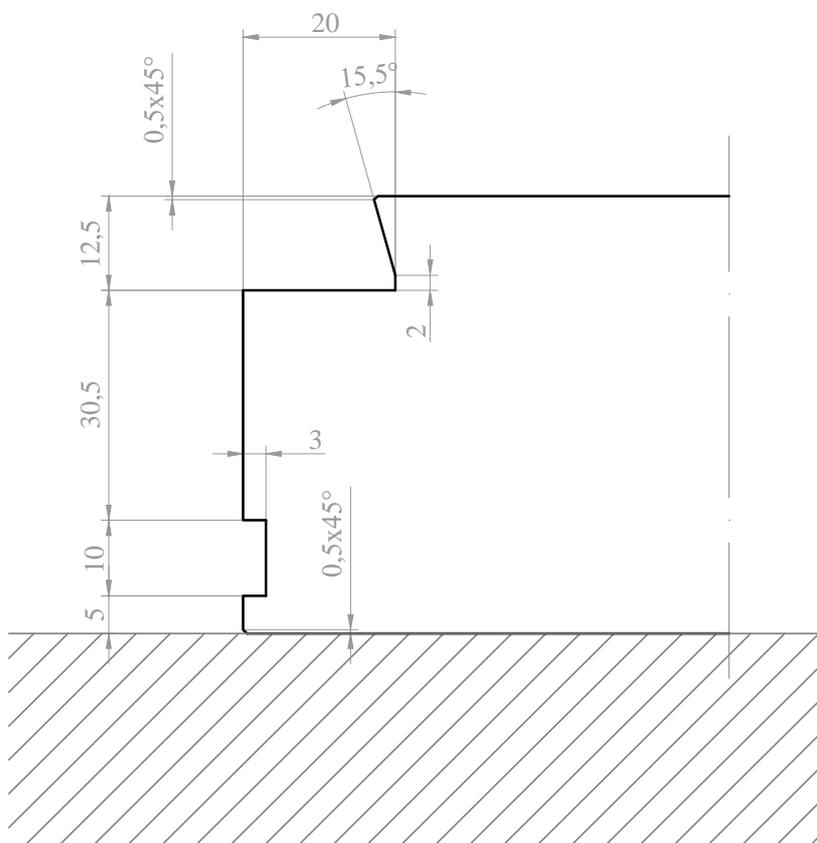
		Створка дверная Т (Арт. 10302094) мм
Коробка 64 (Арт. 10201064)	ВРС	ОР - 39
	РСВ	- 227
	РСС	- 197
	ФШС	- 187
	ФС	- 79

При нарезке профилей следует увеличивать длину заготовок на припуск для сварного шва (2,5-3мм на сторону). Размер заготовки ложного импоста равен фальц створки - 28мм (при использовании торцевых колпачков Арт. 10109044)

## 7.6 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

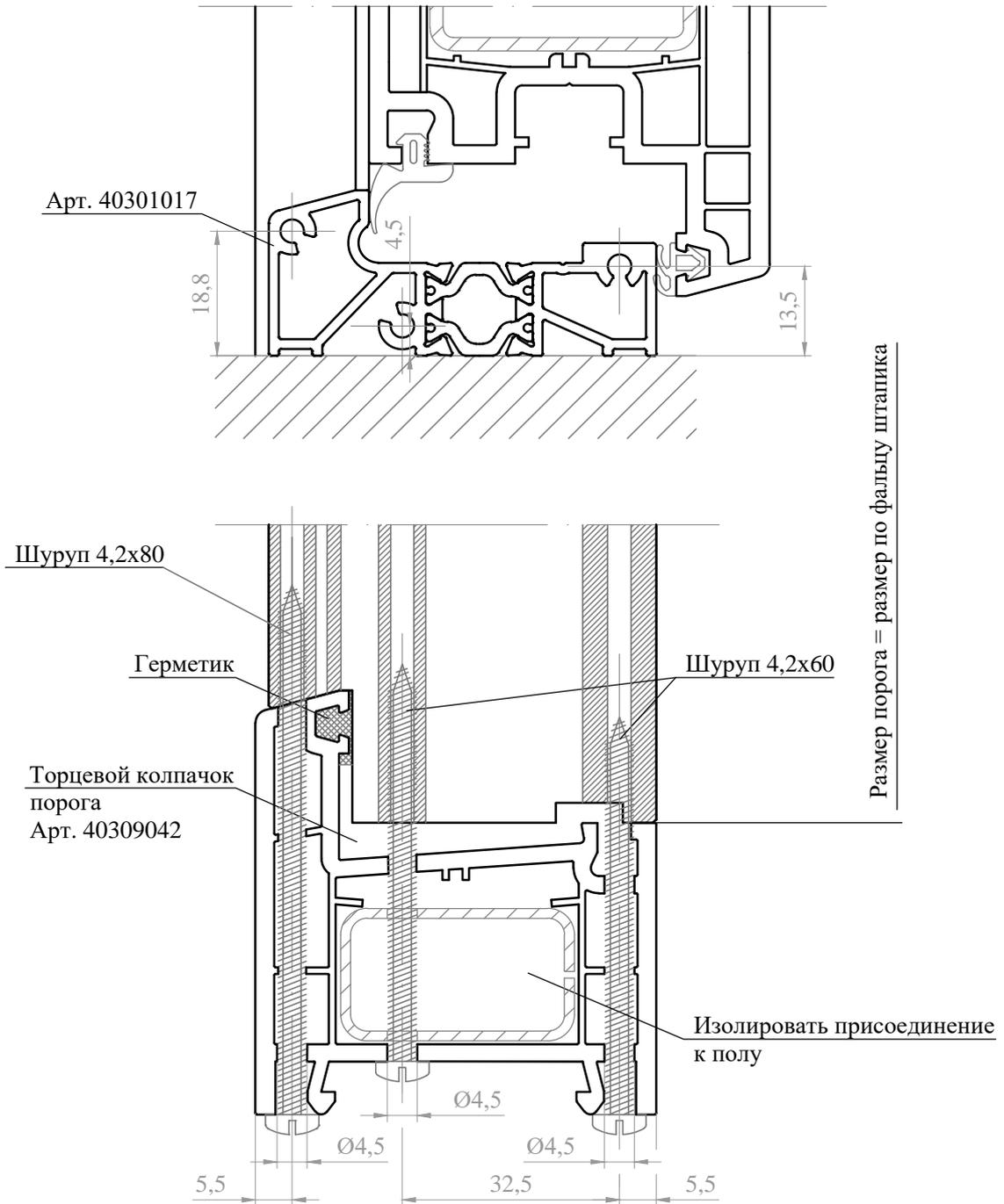
# РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Контурный чертеж для фрезерования порога



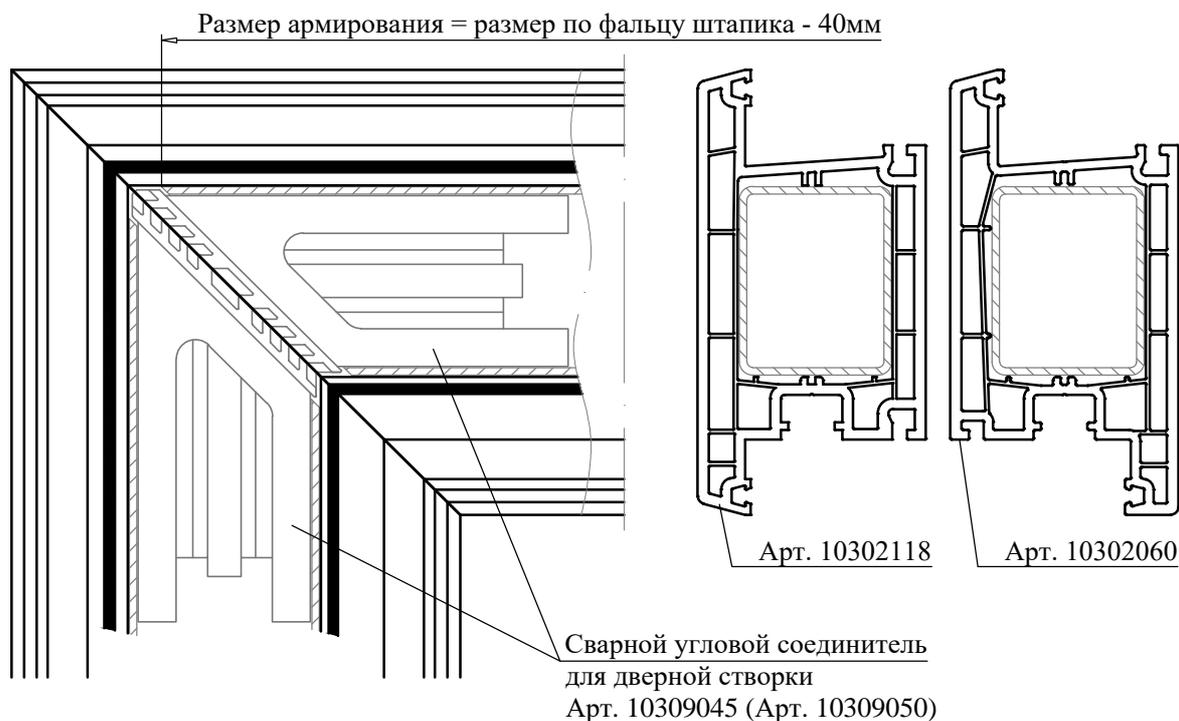
# РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Механическое соединение порога с  
коробкой 64 (разрез)



# РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Сварное угловое соединение створка  
дверная Т118



## 1. Расположение армирования:

- со стороны петель, в верхнем и нижнем профилях двери, установить армирование 50 x 40 x 2 (труба).  
Арт. 40108050.

- со стороны замка установить армирование 50 x 40 x 2 (швеллер). Арт. 40308050.  
(в цветных профилях использовать армирование 50 x 40 x 2 (труба) по всему периметру)

2. Армирование отрезать под углом 45°.

3. Во внутреннюю камеру армирования вставить угловой соединитель и расклинить его.

**ВАЖНО!** Поверхность ребер свариваемой плоскости углового соединителя должна находиться заподлицо со свариваемой плоскостью заготовки створки дверной Т 118.

4. Сварить детали в обычном режиме.

# РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Механическое соединение порога с  
коробкой 64 (разрез)

